



Al rapporto
qualità/prezzo
abbiamo aggiunto
una marcia in più.
La velocità.

Viti e cilindri
di plastificazione.



 **Viplas**
MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGIES

Al rapporto
qualità/prezzo
abbiamo aggiunto
una marcia in più.

La velocità.

+ 3 9 0 3 0 3 7 3 2 5 3 6

*Our added value to quality
and price. **Speed.***

 **Viplas**
MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGIES

Azienda Company

Viplas nasce nel 2000 per produrre Viti e Cilindri di plastificazione. La scelta di investire risorse in macchinari all'avanguardia è stata dettata dall'esperienza trentennale dei fondatori, nei settori dell'iniezione, estrusione e soffiaggio. Con un'organizzazione snella e pensata per la flessibilità, efficiente e dinamica, Viplas si pone da sempre l'obiettivo di offrire non solo la migliore qualità, consegne rapide e precise ad un prezzo competitivo, ma un servizio completo e personalizzato secondo le esigenze specifiche e le richieste di ogni singolo cliente.

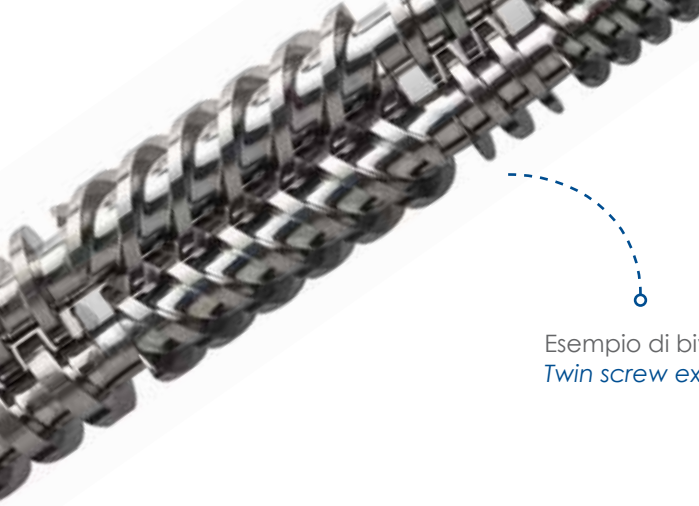
ITA

Viplas was born in 2000 to produce plasticization cylinders and screws. The decision to invest in state-of-the-art machinery was dictated by the thirty-year experience of the founders in the plastic injection, extrusion and blowmoulding industry. With a lean and flexible organisation, Viplas has the mission of offering not only the best quality and fast and accurate deliveries at a competitive price, but a complete service that is personalized to meet the requirements of each customer.

ENG

*Alesatrice N. Correa che esegue foratura di testa.
Correa milling machine during cylinder head machining operations.*





Esempio di bivate
Twin screw example.



Esempi di miscelatori con lavorazione particolare.
Examples of mixers with special processing.



Esempi di profili di viti sia a barriera che con mescolatore.
Examples of screw profiles, both barrier and with mixer.

Viti Screws

ITA

Viplas per le fresature delle viti di plastificazione e dei puntali utilizza una PICK UP 700 di WEINGARTNER, leader mondiale nella produzione di macchinari progettati e dedicati in particolare alla lavorazione di profili a vite, ed una N. CORREA L30/58, macchine che sono in grado di lavorare pezzi in una vasta gamma di diametri, geometrie e lunghezze per soddisfare ogni richiesta. La continua evoluzione tecnica dei materiali utilizzati per l'iniezione e l'estrusione, aumenta il rischio di usura delle viti e quindi ne diminuisce la durata. Viplas è in grado di offrire riporti con le leghe più comuni e con quelle più specifiche che, insieme ad un accoppiamento ottimale con il cilindro, offrono alta resistenza.

ENG

Viplas uses a WEINGARTNER PICK UP 700, the world leader, and a CORREA L30/58 for the milling of plasticization screws; this device can work pieces in a wide range of diameters, shapes, and lengths to satisfy every request. The continuous technical evolution of the materials used for injection and extrusion increases the risk of wear on the screws and therefore decreases their life. Viplas offers deposits in the most common alloys and with the more specific ones that offer high resistance together with an optimal coupling with the cylinder.



Esempio di cilindro in bimetallo anti corrosione e abrasione.
Example of bimetallic corrosion proof and scratch proof cylinder.



Esempio di cilindro con rigature interne elicoidali.
Example of cylinder with internal twisted grooves.



Esempio di cilindro bivate.
Example of cylinder for twin screws.

Esempi di lavorazioni: foratura e filettatura fori di testa, bocche di carico e fori termocoppie.
Example of processes: core boring and threading, loading hoppers and thermocouple holes.

Cilindri Barrels

Viplas è tra le poche aziende del settore che producono internamente oltre alle viti anche i cilindri. Con una Foratrice per fori profondi TACCHI FT 45, Viplas è in grado di forare cilindri per monovite e bivate; mentre con una macchina PLEIGER HG 400 viene effettuata la lappatura garantendo un alto grado di finitura interno per i cilindri nuovi ed un eccezionale ripristino delle caratteristiche originarie nella rigenerazione camere di plastificazione usate. I cilindri in Bimetallo offerti da Viplas, per i quali effettuiamo nella nostra azienda tutte le lavorazioni partendo da materiali grezzi acquistati dai principali fornitori europei, consentono di prolungare la vita del gruppo di plastificazione anche in presenza di materiali (polimeri, additivi, etc.) che durante il processo di iniezione od estrusione possono risultare particolarmente aggressivi (problemi di corrosione, abrasione).

ITA

Viplas is among the few companies in the sector that produces barrels internally, in addition to screws. With a TACCHI FT 45 drill for deep holes, Viplas can drill barrels for single and twin-screws, while the lapping, which guarantees a high grade of internal finish, is carried out with a PLEIGER HG 400 machine. The bi-metal barrels that we offer can prolong the life of the group, even with the use of particularly aggressive materials during the injection/extrusion process.

ENG

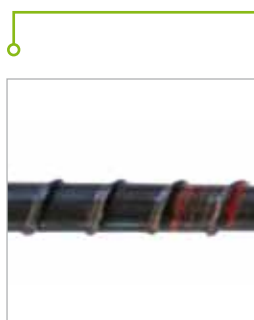
Rigenerazione Reconditioning

ITA

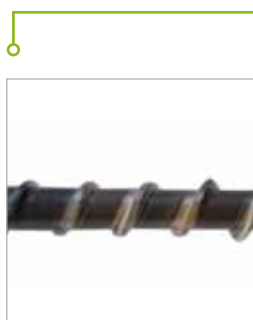
Viplas, oltre alla produzione di gruppi di plastificazione nuovi, grazie alla propria attrezzatura e esperienza, con la profonda conoscenza delle condizioni di impiego e delle variabili che le influenzano, è in grado di offrire un servizio di Rigenerazione di Viti e Cilindri di plastificazione, particolarmente utile quando si voglia una soluzione rapida e a costo ridotto per riportare il gruppo di plastificazione a prestazioni ottimali. L'esperienza e la collaborazione con subfornitori specializzati in particolari lavorazioni e trattamenti, ci hanno permesso di raggiungere elevati standard qualitativi anche in questo settore, per offrire ai clienti prodotti affidabili recuperando gruppi di plastificazione che non rispondevano più ai requisiti di produttività iniziali. Le Viti vengono rettificate sulle creste, alle quali viene saldata una lega speciale (Stellite, Colmonoy, Castotig etc.), viene poi effettuata una rettifica di finitura, la nitrurazione e la lucidatura. I cilindri vengono rettificati internamente per uniformare il foro tramite lappatura e poi nitrurati per ripristinare la durezza delle superfici anche in profondità.

ENG

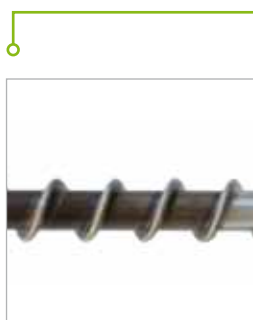
Viplas, in addition to manufacturing new plasticising units, thanks to its equipment and experience, with extensive knowledge of use conditions and the variables that effect them, is able to provide plasticising screw and cylinder reconditioning services, especially helpful in providing a quick and inexpensive way to restore the plasticising unit to top performance levels. Experience and partnerships with sub-suppliers, specifically specialised in processing and finishing, have allowed us to achieve high quality standards in this sector, to offer our customers reliable products, such as the reconditioning of plasticising units that were no longer meeting the initial productivity requirements. Screws flights are rectified and welded with a special alloy (Stellite, Colmonoy, Castotig, etc.), followed by final rectification, nitriding and polishing. Cylinders are internally rectified to even out the hole by lapping and then nitriding to restore surface hardness even in depth.



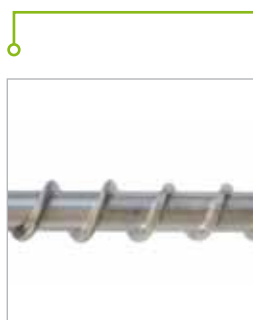
Vite usata.
Used screw.



Preparazione delle creste al riporto di materiale duro.
Flight preparation for hard material coating.



Materiale duro saldato sulle creste.
Hard material welded on flights.



Smerigliatura dei fianchi e rettifica delle creste.
Side lapping and flight rectification.



Lucidatura e prodotto finito.
Polishing and finished product.

Tecnologia Technology



ITA Realizzazione, interamente all'interno della nostra struttura, di viti, biviti e cilindri di plastificazione, estrusione e soffiaggio in acciai speciali: bimetallo, nitrurati, da tempra e in polvere.

ENG *Fully in-house production of screws, twin screws and plasticising, extrusion and blow moulding cylinders, made of special steels, bimetallic, nitrided, tempering and powder steel.*

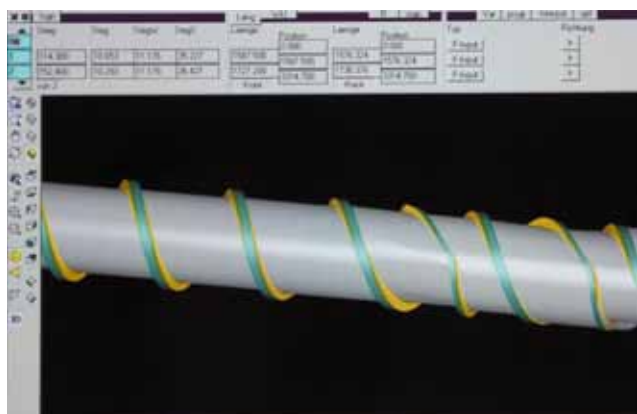


Innovazione Innovation



ITA Studio di profili speciali e personalizzati per l'ottimizzazione dell'uso del gruppo iniezione/estrusione. Continua ricerca di materiali nuovi e trattamenti particolari per la risoluzione dei problemi dovuti all'abrasione e alla corrosione.

ENG *Special and custom profile designs to optimise injection/extrusion unit use. Continuous research of new materials and special processes to solve problems due to abrasion and corrosion.*



Qualità Quality



ITA La scelta di seguire la strada dell'innovazione tramite macchinari tecnologicamente avanzati ed una ricerca continua, garantisce un elevato livello qualitativo della produzione, per il quale non scendiamo a compromessi.

ENG *The choice of following the path of innovation with technologically advanced machinery and continuous research guarantees high production quality levels for which we accept no compromises.*



Our added
value to quality
and price.
Speed.



www.viplas.it

Plasticizing
Screws and Barells

VIPLAS srl
Via N.Tartaglia, 22 - 25064
Gussago (BS) Italy
Tel. +39 030 3732536
Fax +39 030 314014
www.viplas.it - info@viplas.it

Follow us on **LinkedIn**
www.linkedin.com/company/viplas
